

Wir sind zertifiziert nach DIN EN 1090

Wir sind nach DIN EN 1090-1:2009+A1:2011 zertifiziert und führen für unsere Bauprodukte eine werkseigene Produktionskontrolle durch, die durch den TÜV Rheinland, laufend überwacht, beurteilt und bestätigt wird.

<h1>ZERTIFIKAT</h1> <p>Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle 0035-CPR-1090-1.00369.TÜVRh.2017.003</p> <p>Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:</p>	
Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Hersteller	hergestellt durch oder für ATW-Metallverarbeitung Adolf Waltz GmbH & Co. KG Landgrafenstrasse 4-6 60486 Frankfurt am Main Deutschland
Herstellwerk <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	ATW-Metallverarbeitung Adolf Waltz GmbH & Co. KG Landgrafenstrasse 4-6 60486 Frankfurt am Main Deutschland
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Datum der Erstaussstellung	13.12.2013
Gültigkeitsende	12.12.2019
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite
Ausstellungsort/-datum	Köln, 09.02.2017 Dipl.-Ing. J. Tewes



Dipl.-Ing. J. Tewes
 Leiter der Zertifizierungsteile



TÜV Rheinland®
Genau. Richtig.

www.tuv.com




Deutsche
 Akkreditierungsstelle
 D-21 11092-01 00

<h1>Schweißzertifikat</h1> <p>TÜVRh-EN1090-2.00341.2017.003 in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1 zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2</p>	
Hersteller	ATW-Metallverarbeitung Adolf Waltz GmbH & Co. KG Landgrafenstrasse 4-6 60486 Frankfurt am Main Deutschland
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsstufe	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch
Werkstoffgruppe	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Axel Rothbart, SFM geb. am: 14.12.1986
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Klaus Jandausch, SFM geb. am: 10.02.1963
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	13.12.2013
Gültigkeitsdauer	12.12.2019
Bemerkungen	-
Ausstellungsort/-datum	Köln, 02.09.2017 Tewes/NW



Dipl.-Ing. Makowka
 Leiter der
 Prüfung



TÜV Rheinland®
Genau. Richtig.

www.tuv.com